



DUREE :

Durée de 7 heures au total pour l'ensemble des collaborateurs

MODALITES D'ORGANISATION :

Groupe de 10 à 12 personnes max (nous consulter si plus)

LIEU DE LA FORMATION :

SUR SITE ou A DISTANCE (nous consulter)

TARIFS :

1200 €HT par journée
Temps de recueil des données, préparation des outils pédagogiques et des mises en situation estimé à ½ journée

CONTACT :



+33(0)7 70 21 46 92
christian.piat@cerexagro.fr
53, Chemin de Bussière
01140 SAINT-DIDIER-SUR-CHALARONNE (France)



<http://cerexagro.fr/>



Pour les personnes en situation de handicap, merci de nous solliciter pour les aménagements éventuels à prévoir

CX.01.02
Métrologie module 2
Version 01/01/2025

MÉTROLOGIE DES PRÉEMBALLEES ET DES ÉQUIPEMENTS – LES OUTILS DE PILOTAGE

Cette formation a pour but d'apporter des connaissances solides et complémentaires au module d'initiation sur la métrologie des préemballés et des équipements – contrôles simplifiés, pour concevoir et exploiter efficacement une carte de contrôle des préemballages et des produits en usine

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

A l'issue de la formation, le stagiaire aura acquis de nouvelles compétences et sera en mesure de :

- Connaître les principes du contrôle adapté aux préemballés en cours de fabrication (centrage, effectif, fréquence de prélèvement, capacité et surdosage)
- Savoir concevoir et exploiter une carte de contrôle des préemballages (cartes de contrôle de la moyenne et de l'écart-type, limites de contrôle).
- Comprendre les principes de l'efficacité de la carte de contrôle pour détecter un dérèglement (POM)

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des fondamentaux en statistique et métrologie (1 heure)
 - Maîtrise du processus de production et du processus de mesure
 - Dispersion et phénomènes aléatoires (normalité)
- Le contrôle des préemballés – Application en Industrie (2 heures)
 - Rappel réglementation sur les préemballés
 - Plans de contrôle de l'industriel
 - Maîtrise du procédé de remplissage, écart-type de production
 - Contrôle en cours de fabrication, observation du procédé. Détermination de la quantité cible
 - Identification de la variabilité en cours de production à l'aide des cartes de contrôle
- Mise en place des cartes de contrôles – Cartes de Shewart (2 heures)
 - Cartes de contrôle aux mesures, choix des cartes
 - Cartes de contrôle, les règles de décision
- Efficacité des cartes de contrôles - Application des exigences du Guide DGCCRF (2 heures)
 - Notions de risques décisionnels (risque client / fournisseur)
 - Décentrages liés à la qualité de production et à la qualité d'échantillonnage
 - Détection des dérives de position – critères de la moyenne
 - Détection des dérives de dispersion – critères des défectueux
 - Savoir mesurer l'efficacité d'une carte de contrôle

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Livret stagiaire
- Exposés interactifs.
- Exercices en sous-groupe sous format TD ou Travaux Dirigés

PROFIL DU OU DES FORMATEUR(S)

Christian PIAT, Ingénieur IAA. Consultant, Formateur et Auditeur confirmé selon les référentiels de certification en Sécurité des Denrées Alimentaires (ISO22000, FSSC 22000, IFS Food) et systèmes de management qualité, santé sécurité au travail et environnement : ISO 9001, 14001, 45001.

MODALITES D'ÉVALUATION

- Quizz d'auto-évaluation en début et fin de formation
- Séances de TD dédoublées avec restitution en fin de formation
- Evaluation des acquis et du vécu de la formation en fin de stage

MOYENS TECHNIQUES

Salle mise à disposition ainsi que les supports de travail (tableau papier, papier blanc...)

Un livret stagiaire à usage interne sera fourni en version électronique PDF pour impression aux participants.

Vidéo projecteur fourni par le formateur si besoin.

NIVEAU / PREREQUIS :

Connaissances de base sur la réglementation et les statistiques relatives à la loi normale pour l'application de la métrologie dans le monde industriel.

Réussite au questionnaire de positionnement ou participation au module de formation sur les contrôles simplifiés

PUBLIC VISE :

Personnel impliqué dans les décisions métrologiques relatives aux préemballages, ou dans la mise en application des contrôles métrologiques et cartes de contrôle

Cerex Agro SARL au capital de 1000€ - SIREN (SIRET) 841 981 509 (00026) - code APE 7022 Z
RCS : 841 981 509 R.C.S. Bourg-en-Bresse - n° de TVA Intracommunautaire : FR 34 841 981 509
Siège Social : 53 Chemin de Bussière 01140 SAINT DIDIER SUR CHALARONNE (France)
Numéro de déclaration d'activité : 84010269201