



MÉTROLOGIE DES PRÉEMBALLÉS ET DES ÉQUIPEMENTS - LES OUTILS DE PILOTAGE

Cette formation a pour but d'apporter des connaissances solides et complémentaires au module 1 sur la métrologie des préemballés et des équipements – contrôles adaptés, pour concevoir et exploiter efficacement une carte de contrôle des préemballages et des produits en usine.

- Permettre une application en industrie agroalimentaire des outils de pilotage en matière de métrologie
- Des réponses pour comprendre et optimiser la gestion des contrôles en cours de production.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

A l'issue de la formation, le stagiaire aura acquis de nouvelles compétences et sera en mesure de:

- Comprendre les notions théoriques et les bases statistiques pour appliquer la réglementation sur les préemballés (distribution normale, propriétés de la moyenne et de l'écart-type)
- Connaître les principes du contrôle adapté aux préemballés en cours de fabrication (centrage, effectif, fréquence de prélèvement, capabilité et surdosage)
- Savoir concevoir et exploiter une carte de contrôle des préemballages (cartes de contrôle de la moyenne et de l'écart-type, limites de contrôle).
- Comprendre les principes de l'efficacité de la carte de contrôle pour détecter un dérèglement (POM)

CONTENU DE LA FORMATION

- Rappel des fondamentaux en statistique et métrologie
 - Maîtrise du processus de production.
 - Maîtrise du processus de mesure
 - Dispersion et phénomènes aléatoires (normalité)
- Le contrôle des préemballés – Application en IAA
 - Rappel du plan de contrôle de l'industriel
 - Quantités nominales, avec ou sans « e » métrologique. Défectueux et super défectueux
 - Les exigences en matière de choix et de fiabilité des instruments de mesure
 - Maîtrise de la variation de la tare
 - Maîtrise du procédé de remplissage, capabilité
 - Contrôle en cours de fabrication, observation du procédé. Détermination de la quantité cible
 - Identification de la variabilité en cours de production à l'aide des cartes de contrôle
- Mise en place des cartes de contrôles – Cartes de Shewart
 - Cartes de contrôle aux mesures, choix des cartes
 - Cartes de contrôle, les règles de décision
- Efficacité des cartes de contrôles - Application des exigences du Guide DGCCRF
 - Notions de risques décisionnels (risque client / fournisseur)
 - Décentrages liés à la qualité de production et à la qualité d'échantillonnage
 - Détection des dérives de position – critères de la moyenne
 - Détection des dérives de dispersion – critères des défectueux
 - Savoir mesurer l'efficacité d'une carte de contrôle

DUREE :

Durée de 7 heures au total pour l'ensemble des collaborateurs

MODALITES D'ORGANISATION :

Groupe de 10 à 12 personnes max (nous consulter si plus)

LIEU DE LA FORMATION :

Sur site ou à distance (nous consulter)

TARIFS

1200 € HT par journée
Temps de recueil des données, préparation des outils pédagogiques et des mises en situation estimé à 4 heures

CONTACT



+33(0)7 70 21 46 92

christian.piat@cerexagro.fr

53, Chemin de Bussière
01140 SAINT-DIDIER-SUR-CHALARONNE (France)



<http://cerexagro.fr/>



Pour les personnes en situation de handicap, merci de nous solliciter pour les aménagements éventuels à prévoir

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- Livret stagiaire, exposés interactifs et exercices en sous-groupe sous format TD ou Travaux Dirigés

PROFIL DU OU DES FORMATEUR(S)

Christian PIAT, Ingénieur IAA. Consultant, formateur et auditeur confirmé selon les référentiels de certification QHSE. Expertise technique en métrologie des préemballés et métrologie légale. Adhérent depuis 2021 au CFM ou COLLEGE FRANCAIS DE METROLOGIE

MODALITES D'EVALUATION

- Quizz d'auto-évaluation en début et fin de formation
- Séances de TD dédoublées avec restitution en fin de formation
- Evaluation des acquis et du vécu de la formation en fin de stage

MOYENS TECHNIQUES

Salle mise à disposition ainsi que les supports de travail (tableau papier, papier blanc...)

Un livret stagiaire à usage interne sera fourni en version électronique PDF pour impression aux participants.

Vidéo projecteur fourni par le formateur si besoin.

Les PC ne sont pas fournis pour mettre en pratique des exemples présentés sur Excel

NIVEAU / PREREQUIS :

- Connaissances de base sur la réglementation applicable notamment sur les préemballés (ou avoir suivi le module 1 sur les contrôles adaptés)
- Notions de base en statistiques (ou avoir suivi le module) et notions de base sur Excel (formules)

PUBLIC VISE :

Personnel impliqué dans les décisions métrologiques relatives aux préemballages, ou dans la mise en application des contrôles métrologiques et cartes de contrôle